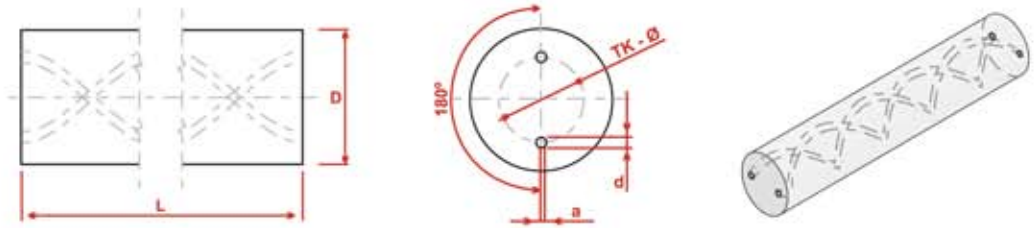


Cilindros de metal duro

Barras de metal duro em bruto com 2 furos de refrigeração em hélice de 30°, cortadas em comprimentos determinados conforme norma DIN6537.



Diâmetro (D)	Tolerância do diâmetro	Distância de centro de furos (TK)	Tol.	diâmetro do furo (d)	Tol.	Comprimento (L)	Passo 30°	TOL ± 0,5°
6,3	+0,3	2,40	± 0,20	0,70	± 0,10	71,0	32,65	-0,65/+0,67
6,3	+0,3	2,40	± 0,20	0,70	± 0,10	87,0	32,65	-0,65/+0,67
8,3	+0,3	3,80	± 0,20	1,00	± 0,15	84,0	43,53	-0,86/+0,89
8,3	+0,3	3,80	± 0,20	1,00	± 0,15	96,0	43,53	-0,86/+0,89
10,3	+0,3	4,50	± 0,30	1,40	± 0,15	94,0	54,41	-1,08/+1,11
10,3	+0,3	4,50	± 0,30	1,40	± 0,15	108,0	54,41	-1,08/+1,11
12,3	+0,4	5,85	± 0,40	1,40	± 0,15	108,0	65,30	-1,30/+1,34
12,3	+0,4	5,85	± 0,40	1,40	± 0,15	123,0	65,30	-1,30/+1,34
14,3	+0,4	6,70	± 0,40	1,75	± 0,20	112,0	76,18	-1,51/+1,56
14,3	+0,4	6,70	± 0,40	1,75	± 0,20	129,0	76,18	-1,51/+1,56
16,3	+0,4	7,90	± 0,40	1,75	± 0,20	120,0	87,06	-1,73/+1,78
16,3	+0,4	7,90	± 0,40	1,75	± 0,20	138,0	87,06	-1,73/+1,78
18,3	+0,5	9,15	± 0,40	2,00	± 0,25	128,0	97,95	-1,94/+2,00
18,3	+0,5	9,15	± 0,40	2,00	± 0,25	148,0	97,95	-1,94/+2,00
20,3	+0,5	9,90	± 0,50	2,00	± 0,25	136,0	108,83	-2,16/+2,23
20,3	+0,5	9,90	± 0,50	2,00	± 0,25	158,0	108,83	-2,16/+2,23

* Todas as dimensões em mm.