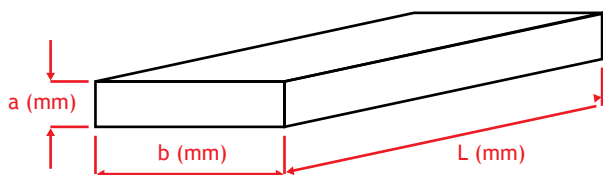


# Barras Retangulares de Metal Duro



ESPESSURA a (mm)	TOLERÂNCIA (mm)	LARGURA b (mm)	TOLERÂNCIA (mm)	COMPRIENTO L (mm)
2,0	+0,2	3,0	+0,2	310
2,0	+0,2	5,0	+0,2	310
2,0	+0,2	10,0	+0,2	310
3,0	+0,2	5,0	+0,2	310
3,0	+0,2	6,0	+0,2	310
3,0	+0,2	10,0	+0,2	310
3,0	+0,2	13,0	+0,2	310
4,0	+0,2	10,0	+0,2	310
4,0	+0,2	13,0	+0,2	310

TABELA DE CLASSES DE METAL DURO POR APLICAÇÃO

Classe	Processo de usinagem recomendado	Tipo de ferramenta
	K15R	Operações de acabamento em materiais duros ou operações que necessitem de resistência ao desgaste.

TABELAS DE ESPECIFICAÇÃO DE CLASSES DE METAL DURO

Classe	Faixa ISO513	Dureza	Tenacidade	Tamanho de grão	Composição química		
	K15R	K10/K30	1580 HV30	3000 N/mm <sup>2</sup>	1.0 µm	97% WC	7% Co