

Classes e Aplicações

CLASSE KONRAD	PROCESSO DE USINAGEM RECOMENDADO	TIPO DE FERRAMENTA
K20F	Usados para operações de acabamento em material de alta dureza ou furações especiais em materiais muito abrasivos.	Alargadores, escariadores, brocas helicoidais e brocas de centro.
K40UF	Aplicações em geral (furação, fresamento, etc), também recomendado para usinagem em matérias primas variadas, utilizando-se a mesma ferramenta.	Brocas de corte reto e em hélice, fresas e ferramentas de uso múltiplo.
K44UF	Fresamento de materiais abrasivos (alumínio, cobre e ligas de titânio) e furação profunda maior ou igual a 5D.	Fresas, brocas de corte reto, machos.
K55SF	Recomendado para operações de fresamento de materiais com alta resistência ao desgaste como aço inox e materiais extremamente abrasivos como kvelar.	Fresas e brocas helicoidais para trabalhos em HIGH SPEED e operações sem refrigeração.
K61UF	Operações de acabamento em material de alta dureza e/ou em materiais muito abrasivos.	Alargadores de alta performance e para difíceis condições de usinagem.