

Ligas de Alpaca

PRODUTOS LAMINADOS (FITAS E CHAPAS)

Especificações técnicas

Composição Química

Liga	Composição Química						Ligas Equivalentes		
	%Cu	%Ni	%Zn	%Mn	%Fe	%Pb	CDA	ASTM	DIN
Alpaca 65/12	63,5 - 66,5	11 - 13	Resto	0,5 Máx	0,25 Máx	0,05 Máx	C75700	-	CuNi12Zn23
Alpaca 55/18	53,5 - 56,5	16,5 - 19,5	Resto	0,5 Máx	0,25 Máx	0,05 Máx	C77000	C77000	CuNi18Zn27

Propriedades mecânicas e elétricas

Liga	Dureza	Dureza Rockwell		Resistência à tração Kg/mm ²	Condutividade elétrica (%IACS)
		RT30	RB		
Alpaca 65/12	Mole	38 - 53	32,5 - 55	33,7 - 45,9	6
	1/4 Duro	50 - 70	51 - 80	39,3 - 51,5	
	1/2 Duro	65 - 75	72 - 87	47 - 57,7	
	Duro	73 - 78	85 - 92	56,1 - 66,3	
	Extra duro	76 - 79	90 - 94	62,8 - 71,4	
	Extra duro de mola	77 - 80	92 - 96	66,8 - 75,5	
Alpaca 55/18	Mole	53 - 65	55 - 73	42,3 - 56,1	5,5
	1/4 Duro	63 - 75	70 - 88	48,5 - 61,2	
	1/2 Duro	71 - 78	81 - 92	55,1 - 66,8	
	Duro	76 - 80	90 - 96	64,8 - 76,5	
	Extra duro	79 - 82	95 - 99	71,5 - 82,7	
	Extra duro de mola	80 min.	97 - 100	75,5 - 86,7	

Características e aplicações

Características	Liga 757	Liga 770
Alta resistência à corrosão	●	●
Condutividade elétrica	●	●
Base para banho de prata	●	●
Base para solda-prata	●	●
Flexibilidade	●	
Elasticidade (efeito mola)		●
Estamparia	●	●
Corte	●	●
Dobra	●	●
Repuxo	●	
Coloração	+ ESCURA (amarelada)	+ CLARA (branca)

Aplicações	Liga 757	Liga 770
Serviços de prataria	●	●
Molas		●
Botões, zíperes e fivelas	●	●
Hastes para óculos	●	●
Joalheria e bijuteria	●	●
Troféus e placas	●	●
Bombas de chimarrão/otererê	●	
Adornos para selaria	●	●